



ABLE GROUP, GUMMERSBACH

Bauherr Client

Able Group, Gummersbach

Architektur Architecture

Gerber Architekten GmbH, Dortmund

Innenarchitektur Interior Design

raumkontor, Düsseldorf

Realisierungsdatum Year of realisation

2011

Produkte Products

Modul Q 400 XL

Einsatzbereiche Fields of use

Kommunikationszonen, Arbeiten

Kurzbeschreibung/Konzept

Short description/Conception

Die „konzentrierte Sachlichkeit der Architektur“ wollten die Innenarchitekten von raumkontor mit der Gestaltung der neuen Räume der Able Group unterstreichen. Gelingen ist dies dank einer vielschichtigen Material- und Formensprache und gekonnt inszenierten Lichtstimmungen. „In den Loungebereichen entspricht die Beleuchtung mit dem schlanken und technischen Design der LED-Leuchten dem Denken des Unternehmens.“ erklären die Innenarchitekten. Nimbus überzeugte sie dank „zeitgemäßem und zukunftsorientiertem Design, guter Lichtqualität und dem extrem flachen Leuchtaufbau.“

The interior designers from raumkontor in Düsseldorf wanted to “extend and underline the practical nature of the architecture” with their concept for the interior of the Able Group building. In the communication zones on the galleries in the entrance hall, the Modul Q 400 XL now complements elegant, high-backed black chairs intended to encourage staff to talk to one another. As the interior designers explained: “In the lounge areas, the lean, technical design reflects the corporate philosophy in the attitude and impact of the luminaires.”

nimbus group

nimbus^x rosso^x

Nimbus Group GmbH Sieglestraße 41 D-70469 Stuttgart
T + 49 7 11/63 30 14-0 F + 49 7 11/63 30 14-14
info@nimbus-group.com www.nimbus-group.com